

GERADOR DE AR MEDICINAL "on site"

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONAL

SeparAr “Classe Lub” - Trabalhos Contínuos

Ar Medicinal Isento de Óleo por coalescência

GA-PT-L: Compressão por Pistões lubrificadas para trabalho contínuo

Montagem em skid fechado (acústico) ou aberto

Custo fixo mensal com investimento inicial zero

Locação com manutenção inclusa

Ar Medicinal conf. RDC 50 ANVISA e NBR 12.188/2012

N2: Balanço, O2: 20,4 a 21,4 % v/v de Oxigênio; CO: 5 ppm máximo; CO2: 500 ppm máximo; SO2: 1 ppm máximo; NOx: 2 ppm máximo; Óleo/part. sólidas: 0,1 mg/m³ máximo; Vapor de água: 67 ppm máximo (PO: - 45,5° C ref. à pressão atmosférica)



Telemetria - Monitoramento contínuo da qualidade do ar produzido a distância

O GA-PT-L **opcionalmente** monitora "on line" em tempo real os níveis de umidade, CO, CO2 e outros parâmetros, interrompendo o fluxo de ar para consumo, assim que desvios são detectados, acionando o a back-up até o restabelecimento dos parâmetros de qualidade do ar.

Painel Elétrico com comando microprocessado

Aciona componentes principais do USIAR: compressor, secador, resfriador, ozônio, purgador. Informa "estado" do equipamento: ligado, desligando, sem energia.

Montado em gabinete metálico IP-56 com horímetros, chave geral, liga/desliga, avisos luminosos, e outros comandos, sistema de proteção de sobrecarga no motor.

Outros fornecimentos opcionais:

Montagem em Skid: Aberto ou fechado com instalação "plug & play" disponível

Medidor de ponto de orvalho: conforme NBR 12.188 ABNT

Catalisador de CO, CO2, SO2 e Nox: Garante a qualidade a catálise dos contaminantes dos gases produzido pela compressão, evitando riscos aos pacientes e à Instituição.

Separador de água e óleo do condensado gerado na compressão do ar: Garante o destino adequado ao condensado gerado (Legislação Ambiental e ISO 14.000).

Resfriador Posterior – Reduz o condensado a ser removido pelo secador.

Resfriador entre estágios de compressão: Para trabalhos contínuos 24 horas/dia.

Sistema de esterilização por ozônio: Completa esterilização das cadeias de filtragem bacteriológica, evita formação de colônias de bactérias nos filtros/elementos.

Qualificação dos Gases Gerados: Garante a qualidade dos gases produzidos na Instituição (Ar Comprimido, Oxigênio, Nitrogênio e Vácuo produzidos on site), através de testes e parâmetros Anvisa, USP, European Pharma., ISO 8573 e OSHA.

Central de Cilindros: Back-up do sistema de Ar Medicinal

Manutenção das redes de Gases, manutenção dos postos parede e postos de alarme.

Acessórios de ponto de uso: Válvulas reguladoras de pressão, fluxômetros, umidificadores, vacuômetros e micro-nebulizadores com fornecimento à base de troca.

Rede de gases conf. RDC 50 da ANVISA: Garante distribuição uniforme dos gases evitando quedas de pressão em pontos da rede e riscos aos pacientes / Instituição.

Sistema "plug and play" – Necessita apenas ligação elétrica e acoplamento à rede

Sistema Contra Incêndio e Telemetria (controle do processo)

Outras Especificações:

Resfriamento a ar: Opera em ambientes com temperaturas até 45°C

Trabalho contínuo 24 horas/dia

Secador por refrigeração 3°C a 10°C

Secador por adsorção com ponto de orvalho: -45,5°C a -70°C

Vantagens da locação ao longo do tempo

Garantia permanente da qualidade do ar produzido.

Monitora e avalia o consumo, podendo acrescentar módulos aos adquiridos.

Instalação, manutenção e atualizações às Normas, se necessário, sem adicionais.

Opcional: Monitoramento contínuo da qualidade do ar medicinal (6 parâmetros)

Temperatura; Ponto de Orvalho (dew point); Nível CO²; Umidade Relativa (UR); Nível VOC (Vapores de Óleo); Partículas (ppm)

O GA-PT-L opcionalmente monitora em tempo real níveis de Umidade (Ponto Orvalho), Partículas, Temperatura, CO, CO2, VOC e outros parâmetros, interrompendo o fluxo de ar medicinal para consumo se algum desvio é detectado, acionando o back-up até o restabelecimento dos parâmetros normais de qualidade.

Equipamento disponibilizado com aferição comparativa utilizando componentes aferidos em laboratório da RBC (conforme ISO 9001).



Adicionais sob consulta:

- 1 – Análise de CO e outros gases para compressores com óleo mineral
- 2 – Impressora para registro dos dados coletados
- 3 - Data logger com Registro de Dados (SD Card) para até 100.000 eventos
- 4 – Telemetria integrada de monitoramento remoto com alarme, possibilitando manutenções preventivas e corretivas. Transmissão via Internet ou telefone.
- 5 - Medição do Ponto de Orvalho por Higrômetro Colorimétrico ou "on line"



GERADOR DE AR MEDICINAL "on site"

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONAL

SeparAr “Classe Lub”

Ar Medicinal Isento de Óleo por coalescência

Compressão por Pistões lubrificadas

Sistemas Classe Duplex (2 compressores)

Modelos SB-SR SKID	Desloca (1) m3/h	FAD 7 bar m3/h	FAD 9 bar m3/h	Tank Opcional lts	Medidas (2) L x P x A (cm)	HP (x 2)	Db(A)
GA-PN-LUB-D05	2 X 34	2 X 28	2 X 24	250 a 500	205 x 100 x 220	05	60 dB
GA-PN-LUB-D07	2 X 51	2 X 42	2 X 36	400 a 1.000	205 x 100 x 220	10	62 dB
GA-PN-LUB-D10	2 X 68	2 X 56	2 X 48	400 a 1.000	205 x 100 x 220	10	62 dB
GA-PN-LUB-D15	2 X 100	2 X 82	2 X 70	400 a 1.000	205 x 100 x 220	15	62 dB
GA-PN-LUB-D20	2 X 136	2 X 116	2 X 96	400 a 1.000	250 x 120 x 220	20	62 dB
GA-PN-LUB-D30	2 X 200	2 X 164	2 X 140	400 a 1.000	250 x 120 x 220	30	62 dB
GA-PN-LUB-D40	2 X 272	2 X 232	2 X 190	400 a 1.000	350 x 150 x 220	40	62 dB
GA-PN-LUB-D60	2 X 400	2 X 328	2 X 280	400 a 1.000	350 x 125 x 220	60	62 dB

SB – Sobre Base; SR – Sobre Reservatório; SKID – Em Gabinete

Pressão de trabalho: 5,5 a 10 BAR Pressão máxima: 12,5 BAR; 110/220/380/440 VCA

(1) – Deslocamento teórico: Vazão deslocada com descarga livre

(2) - Medidas Largura x Profundidade x Altura (cm)

(3) - Peso em kg, não inclui reservatórios;

(4) – Nível de ruído medido a 1 metro distância, fundo em dB(A)

- FAD – Vazão efetiva a uma pressão determinada

Aplicações: Hospitais, Clínicas, Postos de Saúde, Veterinárias, Oxigenoterapia Hiperbárica, Atendimento Médico Fabril / Industrial, Clínicas Dentárias, etc.

SeparAr é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como: Geradores, Compressores e Purificadores de Gases... Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração... Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26

CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

Representações em todos os Estados do Brasil

Visite www.separar.com.br